

SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA



95-050 Konstancin Łódzki
ul. 8 Marca 1,
tel. 42 2111162, fax. 42 2111642
e-mail: office@zgoda.pl
Kraj pochodzenia – Polska

REKAWICE OCHRONNE PRZECIWPZECIĘCIOWE

Symbol prod.: **D-38**

Dostępny zakres wielkości: 6 – 9

Wielkość:

Data produkcji (Nr partii): yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,

Data ważności: yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,
gdzie: yyyy – rok, mm – miesiąc.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Jednostka uczestnicząca w procesie oceny zgodności:
Centralny Instytut Ochrony Pracy. Państwowy Instytut Badawczy
ul. Czerniakowska 16 00-701 Warszawa
Jednostka Notyfikowana nr 1437

CE kat. II zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 09.03.2016 r.

znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia” UE.

Deklaracja zgodności dostępna jest pod adresem www.zgoda.pl w zakładce Deklaracje UE.

Piktogram informujący o konieczności zapoznania się z instrukcją użytkowania rękawic.

Rękawice są wyrobem wielokrotnego użytku. Każda rękawica może być stosowana zarówno na lewą jak i prawą dłoń.

Stosowanie

Rękawice przeznaczone są do ochrony dłoni przed zagrożeniami mechanicznymi – przecięcie ostrym przedmiotem, zgodnie z podanymi poniżej poziomami skuteczności. Rękawice mogą być stosowane do kontaktu z żywnością przy pracach związanych z obróbką/porcjowaniem mięsa.

Normy odniesienia

EN 388:2016+ A1:2018	Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami mechanicznymi wg normy EN:388:2016+A12018
X5XXB	Objaśnienie kodu cyfrowego X5XXB przy znaku graficznym: X parametr niebadany – odporność na ścieranie, 5 poziom skuteczności – odporność na przecięcie, X parametr niebadany – wytrzymałość na rozdzieranie, X parametr niebadany – odporność na przekłucie, B Poziom skuteczności – odporność na przecięcie metoda TDM.
	Rękawice przeznaczone do kontaktu z żywnością.
Zręczność - 5 poziom skuteczności, wg normy EN 420:2003+A1:2009.	

Sposób użycia

- Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności i stan techniczny rękawic.
- Należy używać rękawic o wielkości odpowiedniej do wielkości rąk użytkownika.
- Rękawice zakładają na dłonie przed przystąpieniem do pracy na stanowisku, gdzie występują przewidywane zagrożenia.

Konserwacja i przechowywanie

Piktogramy informujące o sposobie konserwacji

- Pracuj w temperaturze do 60°C.
- Nie chlorować.
- Suszyć w stanie rozwieszonym po nadaniu pierwotnego kształtu.
- Nie prasować.
- Nie czyścić chemicznie.

Rękawice można prać mechanicznie w temperaturze do 60°C. Używać środków piorących do wyrobów kolorowych w ilościach podanych na opakowaniu przez producenta środków piorących. Płukanie: kilkakrotnie w ciepłej i zimnej wodzie. Rękawice nie podlegają dezynfekcji.

Piktogramy informujące o warunkach przechowywania.

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w opakowaniach zbiorczych, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, zabrudzeniem i zamoczeniem, w temp. od - 5 do + 35°C przy wilgotności względnej < 80% na półkach lub kratownicach. Po pracy rękawice należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym.

Piktogram informujący o końcu okresu przechowywania.

Przy odpowiednim przechowywaniu czas składowania wynosi 5 lat od daty produkcji.

Pakowanie

Rękawice są pakowane w worki foliowe, które są jednocześnie opakowaniem do transportu.

Bezpieczeństwo

Przed przekazaniem rękawic do użytkowania, należy przeprowadzić ocenę możliwości ich zastosowania na stanowisku pracy, zwracając uwagę na ich poziomy skuteczności dla poszczególnych zagrożeń.

Rękawice mogą być używane do pierwszych oznak zużycia mechanicznego.

Uszkodzone rękawice powinny być wycofane z użytkowania.

Rękawic nie stosować do pracy: • z nożami mechanicznymi, • przy maszynach w ruchu nie posiadających odpowiednich osłon.

Wielkości i wymiary rękawic nie są zgodne z danymi zawartymi w tabeli 3, pkt. 5.1.2 normy PN-EN 420+A1:2012 ponieważ są to rękawice do specjalnych zastosowań. Rękawice służą do prac z ostrymi przedmiotami i muszą być dokładnie dopasowane do dłoni.

Ryzyka związane ze stosowaniem rękawic

Użytkowanie rękawic: niezidentyfikowanych, niezgodne z przeznaczeniem, zużytych, po terminie przydatności, uszkodzonych, źle dobranych do rozmiaru dłoni użytkownika – ryzyko braku skutecznej ochrony.

Przechowywanie w nieodpowiedni sposób, niewłaściwe warunki transportu, konserwacja wyrobu niezgodna z instrukcją – ryzyko utraty wartości ochronnych rękawic.

Używanie rękawic podczas pracy z urządzeniami w ruchu nie posiadającymi odpowiednich osłon – ryzyko pochycenia przez poruszające się części maszyn, oraz spowodowania urazu u użytkownika.

Prace z nożami mechanicznymi – ryzyko poważnego urazu dłoni.

Kontakt rękawic z gorącym przedmiotem o temperaturze powyżej 50°C – ryzyko oparzenia termicznego.

Kontakt rękawic z substancjami agresywnymi chemicznie - ryzyko oparzenia chemicznego.

Nieszkodliwość

Surowce używane do produkcji rękawic są uważane za nieszkodliwe w normalnych warunkach użytkowania i nie działają drażniąco na skórę. Wartość pH dla rękawic jest zgodna z wymaganiami normy EN 420:2003+A1:2009 (PN-EN 420+A1:2012).

Sposób utylizacji

Zużyte rękawice powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.