

SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA



95-050 Konstancinów Łódzki
ul. 8 Marca 1,
tel. 42 2111162, fax. 42 2111642
e-mail: office@zgoda.pl
Kraj pochodzenia – Polska

REKAWICE OCHRONNE

Symbol prod.: **D – 25**

ODPORNE NA PRZECIĘCIE

Dostępny zakres wielkości: 7 – 10

Wielkość:

Data produkcji (Nr partii): yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,

Data ważności: yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,
gdzie: yyyy – rok, mm – miesiąc.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Jednostka uczestnicząca w procesie oceny zgodności:
INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA „MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3 90-505 ŁÓDŹ
Jednostka Notyfikowana nr 1475

CE kat. II zgodnie z Rozporządzeniem PE
i Rady (UE) 2016/425 z dnia 09.03.2016 r.

znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia” UE.
Deklaracja zgodności dostępna jest pod adresem www.zgoda.pl
w zakładce Deklaracje UE.

Piktogram informujący o konieczności zapoznania się
z instrukcją użytkownika rękawic.

Rękawice są wyrobem wielokrotnego użytku. Każda rękawica może być
stosowana zarówno na lewą jak i prawą dłoń.

Stosowanie

Rękawice przeznaczone są do ochrony dłoni przed zagrożeniami
mechanicznymi, zgodnie z podanymi poniżej poziomami skuteczności.

Normy odniesienia

EN 388:2016 +A1:2018 *Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami
mechanicznymi wg normy EN:388:2016+A1:2018*
Objaśnienie kodu cyfrowego 3542F przy znaku graficznym:
3 poziom skuteczności – odporność na ścieranie,
5 poziom skuteczności – odporność na przecięcie,
4 poziom skuteczności – wytrzymałość na rozdzieranie,
2 poziom skuteczności – odporność na przekłucie.
Poziom skuteczności F – odporność na przecięcie – metoda
TDM.
Zręczność - 4 poziom skuteczności, wg normy PN-EN 420+A1:2012

Sposób użycia

- Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności i stan techniczny rękawic.
- Należy używać rękawic o wielkości odpowiedniej do wielkości rąk użytkownika.
- Rękawice zakładają na dłonie przed przystąpieniem do pracy na stanowisku, gdzie występują przewidywane zagrożenia.

Konserwacja i przechowywanie

Piktogramy informujące o sposobie konserwacji

- Pracę w temperaturze do 70°C. Nie stosować bielenia.
 Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej w temperaturze do 60°C. Nie prasować. Nie czyścić chemicznie.

Piktogramy informujące o warunkach przechowywania.

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w opakowaniach zbiorczych, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, zabrudzeniem i zamoczeniem, w temp. od - 5 do + 35°C przy wilgotności względnej < 80% na półkach lub kratownicach. Po pracy rękawice należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym.

Piktogram informujący o końcu okresu przechowywania.
Przy odpowiednim przechowywaniu czas składowania wynosi 5 lat od daty produkcji.

Pakowanie

Rękawice są pakowane w worki foliowe, które są jednocześnie opakowaniem do transportu.

Bezpieczeństwo

Przed przekazaniem rękawic do użytkowania, należy przeprowadzić ocenę możliwości ich zastosowania na stanowisku pracy, zwracając uwagę na ich poziomy skuteczności dla poszczególnych zagrożeń.

Rękawice mogą być używane do pierwszych oznak zużycia mechanicznego.

Uszkodzone rękawice powinny być wycofane z użytkowania.

Rękawic nie stosować do pracy: • z nożami mechanicznymi • przy maszynach w ruchu nie posiadających odpowiednich osłon.

Ryzyka związane ze stosowaniem rękawic

Użytkowanie rękawic: niezidentyfikowanych, niezgodne z przeznaczeniem, zużytych, po terminie przydatności, uszkodzonych, źle dobranych do rozmiaru dłoni użytkownika – ryzyko braku skutecznej ochrony.

Przechowywanie w nieodpowiedni sposób, niewłaściwe warunki transportu, konserwacja wyrobu niezgodna z instrukcją – ryzyko utraty wartości ochronnych rękawic.

Używanie rękawic podczas pracy z urządzeniami w ruchu nie posiadającymi odpowiednich osłon – ryzyko pochycenia przez poruszające się części maszyn, oraz spowodowania urazu u użytkownika.

Prace z nożami mechanicznymi – ryzyko poważnego urazu dłoni.

Nieszkodliwość

Surowce używane do produkcji rękawic są uważane za nieszkodliwe w normalnych warunkach użytkowania i nie działają drażniąco na skórę. Wartość pH dla rękawic jest zgodna z wymaganiami normy EN 420:2003+A1:2009 (PN-EN 420+A1:2012).

Sposób utylizacji

Zużyte rękawice powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.